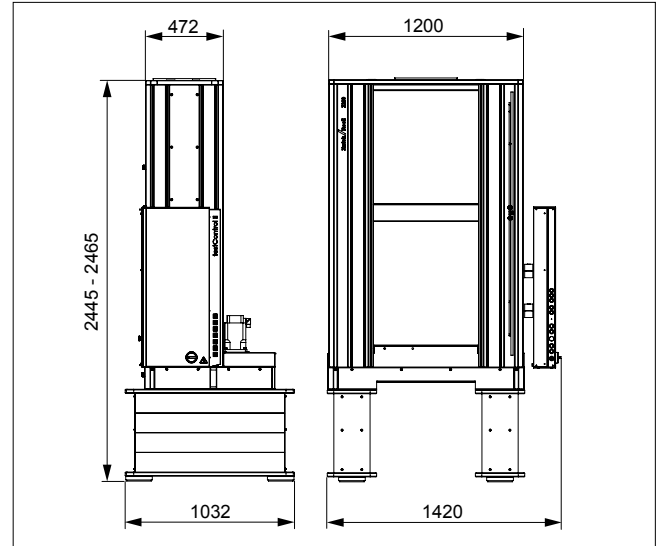


Produktinformation

AllroundLine Z250 SR Material-Prüfmaschine



Kompakte Material-Prüfmaschine mit einem Prüfraum inklusive Sockel

Die Z250 SR ist eine Material-Prüfmaschine der AllroundLine mit einem festen unteren Prüfraum. Das Paket beinhaltet einen standsicheren Sockel mit nivellierbaren Dämpfungselementen. Der Sockel erhöht die Material-Prüfmaschine um 505 mm und lässt Freiraum für den Transport der Material-Prüfmaschine.

Allgemeine Vorteile der AllroundLine mit der Zwick-Elektronik testControl II Modernes Lastrahmendesign

- Der Antrieb erfolgt über wartungsfreie, digital angesteuerte AC-Antriebstechnik. In Kombination mit dem innovativen Motorfeedback-System werden auch bei kleinsten Geschwindigkeiten beste Gleichlauf-Eigenschaften erreicht.
- Eine solide Bauteildimensionierung mit präziser Traversenführung sorgt für eine hohe Maschinensteifigkeit und vermeidet unerwünschte mechanische Einflüsse auf die Probe.
- CE konforme Schutzscheiben mit mechanischer Zuhaltung schützen den Bediener vor Splitter und Quetschungen.
- Sichere Prüfergebnisse werden durch die robuste und präzise Adaption der Extensometer an die Maschine sichergestellt.

Hoher Bedienkomfort

- Bei der Bedienung der neuen AllroundLine Maschine steht die Ergonomie an erster Stelle. Der Arbeitsraum kann durch einfach einstellbare Traversen in eine ergonomische Arbeitshöhe gebracht werden.
- Die Modularität des Prüfsystems, wie z.B. ein zweiter

Prüfraum oder das Steck- und Schiebersystem, schaffen einen rundum komfortablen Arbeitsplatz. Dadurch ist eine schnelle und äußerst flexible Anpassung an die jeweilige Prüfaufgabe mit nur einer Maschine gegeben.

- Durch den Sockelaufbau mit nivellierbaren Dämpfungselementen und dem Freiraum für einen Hubwagen, kann die Maschine einfach an den Aufstellungsort angepasst werden.

Innovative Elektronik

Die neue testControl II Mess-, Steuer- und Regелеlektronik bietet die ideale Voraussetzung für präzise und reproduzierbare Prüfergebnisse. Die Elektronik überzeugt durch die neue Antriebstechnologie, die hohen Messwertraten und die Modularität (Details Seite 2).

Höchste Sicherheitsansprüche

In allen AllroundLine Maschinen sind die gesetzlich vorgeschriebenen Sicherheitsanforderungen der EG Maschinenrichtlinie umgesetzt und sie erhalten eine EG-Konformitätserklärung. Es werden ausschließlich modernste Sicherheitstechniken und bewährte Industrieteile verwendet. Ein höchstes Maß an Sicherheit für Benutzer, Prüfergebnisse, Probenmaterial und Prüfsystem sind garantiert.

Zukunftssicherheit

Dank der modularen Bauweise kann das Prüfsystem jederzeit um- und aufgerüstet werden. Des Weiteren ist die Regelektronik testControl II kompatibel zu der zukünftigen Softwaregeneration aus dem Hause Zwick. Ersatzteile sind selbst nach Produktabkündigung noch mindestens 10 Jahre verfügbar.

Produktinformation

AllroundLine Z250 SR Material-Prüfmaschine

Typ	Z250 SR
Artikelnummer	1035022 ⁽¹⁾
Lastrahmen	Prüfkraft F_N in Zug- / Druckrichtung
	250 kN
	Höhe (inkl. Sockel) x Tiefe
	2445 - 2465 mm x 1032 mm
	Breite (mit Elektronikeinheit)
	1200 (1420) mm
	Prüfraumbreite x Prüfraumhöhe
	640 x 1360 mm
	Gesamtgewicht mit Elektronikeinheit (zzgl. Sockel)
Antrieb	1250 (1550) kg
	Lackierung
	RAL 7021 und RAL 7038
	Umgebungstemperatur
	+ 10 ... + 35 °C
	Luftfeuchtigkeit (nicht betauend)
	20 ... 90 %
	Geräuschpegel bei maximaler Prüfgeschwindigkeit
	70 dB (A)
Mess- und Steuerelektronik	Motor
	AC-Servomotor mit konzentrierten Wicklungen
	Hiperface® Motorfeedback-System
	Ansteuerung, Sollwertvorgabe
	Digital (Echtzeit Ethernet, EtherCAT®)
	Regler / Zykluszeit
	adaptiv / 1000 Hz
	Positionier-Wiederholgenauigkeit an der Traverse
	$\pm 2 \mu\text{m}$
	Traversengeschwindigkeit bis 110% der Prüfkraft ($v_{\min} \dots v_{\text{Nenn}}$)
	0,00005 ... 600 mm/min
	Erhöhte Traversenrücklaufgeschwindigkeit (bei reduzierter Kraft)
	1000 mm/min
	Wegauflösung des Antriebs
	0,19227 nm
	Anzahl verfügbarer Steckplätze für Mess- und Steuermodule
	2 synchronisierte Modulbus Steckplätze (auf 5 erweiterbar) ⁽²⁾
	1 synchronisierter PCIe Steckplatz
	Kraftmessung
	Klasse 0,5 / 1 je nach Kraftaufnehmer, entsprechend
	DIN EN ISO 7500-1, ASTM E4
	Kalkulierte Auflösung (z.B. Kraftaufnehmer in Zug- / Druckrichtung)
	24 bit
	Messwert-Abtastrate, intern
	400 kHz
	Messwert-Übertragungsrate an PC
	500 Hz (optional 2000 Hz)
	Nullpunktkorrektur
	automatisch bei Messbeginn
	Messignal-Laufzeitkorrektur für alle Kanäle
	ja
	Schnittstelle zum PC
	Ethernet
	Eco Mode
	ja, automatische Abschaltung Leistungsteil (Zeit einstellbar)
	CE-Konformität
	ja, nach Maschinenrichtlinie 2006/42/EG
Anschlusswerte	
Netzfrequenz, Elektrischer Anschluss	
50/60 Hz, 400V +/-10% (3Ph, N, PE)	
Leistungsaufnahme	
6 kVA	

⁽¹⁾ Bei der Maschine Z250 SR ist der Satz Sockel zur Erhöhung der Material-Prüfmaschine um 505 mm im Lieferumfang bereits enthalten.

⁽²⁾ Ein hochwertiges DCSC-Messmodul für einen Kraftaufnehmer ist im Lieferumfang enthalten (belegt einen Modulbus-Steckplatz).

testControl II - Optionen, z.B.

Beschreibung	Artikelnummer
Option testControl II plus: Erweiterung der Elektronik auf 6 Steckplätze	1008208
2000 Hz Messwertübertragung: Erhöhung der Messwertübertragung von standardmäßig 500 Hz auf 2000 Hz. Die Messwerte werden in Echtzeit an testXpert®II übertragen und verarbeitet	057860
Display-Fernbedienung zu testControl II für eine effektive und ergonomische Bedienung der Material-Prüfmaschine	057984

Optionen auf Anfrage, z.B.: CE-konforme, elektrisch verriegelte Schutzeinrichtung; Aufspannplatten