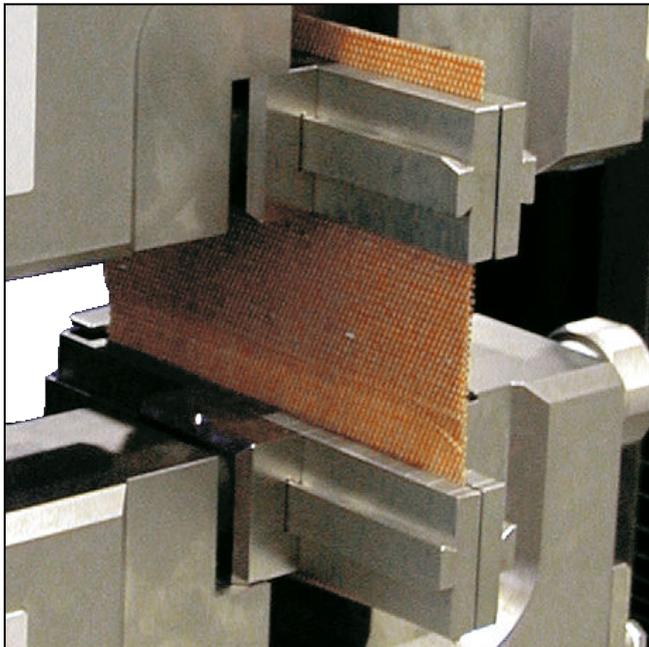


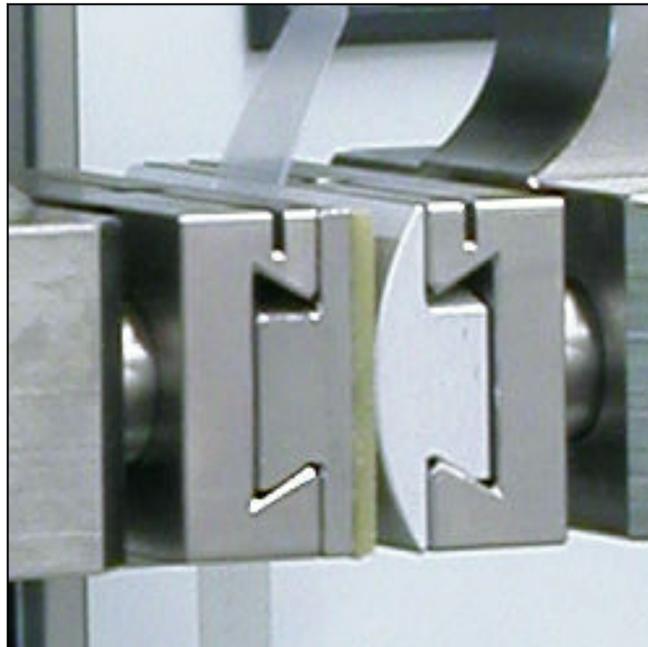
## Produktinformation

### Backen Typ 8287 und 8487

CTA: 40817 40815



Backen Stahl glatt



Backen Aluminium konvex gegen Vulkollan glatt

#### Anwendungsbereich

Die Backeinsätze Typ 8287 / 8487 sind passend zu folgenden Probenhaltern:

- Schraub-Probenhalter: Typ 8133, 8253, 8354 und 8355
- Keil-Probenhalter (mit integrierten Backenaufnahmen): Typ 8201, 8302
- Keilschraub-Probenhalter (mit integrierten Backenaufnahmen): Typ 8306, 8406
- Pneumatik-Probenhalter: Typ 8195, 8097, 8195, 8197, 8297, 8287, 8397, 8497, 8097, 8388, 8187
- Hydraulik-Probenhalter: Typ 8392
- Seil-Probenhalter: Typ 8370, 8470
- Probenhalter mit Umlenkung: Typ 8314, 8315

#### Funktionsbeschreibung

Probenhalter und Backen bilden ein System und sind Voraussetzung für eine einwandfreie Prüfung. Der Probenhalter bestimmt durch sein Funktionsprinzip das Verhältnis zwischen Spannkraft und Zugkraft. Durch die Backen wird die Kraftübertragung zwischen Probe und Probenhalter festgelegt.

Es gibt 3 grundsätzlich unterschiedliche Backen-Systeme:

- In Probenhalter integrierte Backen
- Spezielle, auswechselbare Backen zum jeweiligen Probenhalter
- Backenaufnahmen mit Schwalbenschwanz-System (für Backen Typ 8287 oder 8487)

Für alle Probenhalter mit Schwalbenschwanz-Backensystem steht eine große Auswahl an Backen zur Verfügung. Die Backen sind leicht auswechselbar. Sie werden in die integrierte Backenaufnahme geschoben und rasten über eine Kugelarretierung ein. Die Backen vom Typ 8287 und 8487 können bis zu einer Zugkraft des Probenhalters von 20 kN eingesetzt werden.

Bei der Auswahl der Backen sind folgende Kriterien von Bedeutung:

- Backenmaterial und damit auch Härte, Temperaturbereich und Reibung zum Probenmaterial
- Oberflächenstruktur
- Klemmfläche
- Backenstärke

Eine genaue Darstellung der Kriterien finden Sie in der nachfolgenden Tabelle.

In den Datentabellen zu den Backen werden für eine einfache Darstellung das Backenmaterial und die Oberflächenstruktur unter dem Begriff „Ausführung“ zusammengefasst.

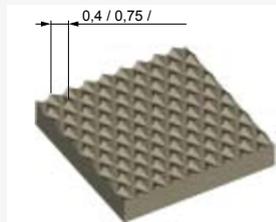
Die Auswahl der Probenhalter mit den zugehörigen Backen kann in Zweifelsfällen auch durch unsere erfahrenen Anwendungstechniker oder durch Vorversuche in unserem anwendungstechnischen Labor verifiziert werden.

PI 703 0918

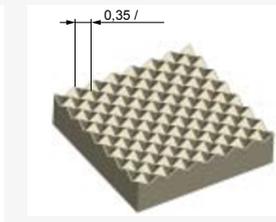
## Produktinformation

### Backen Typ 8287 und 8487

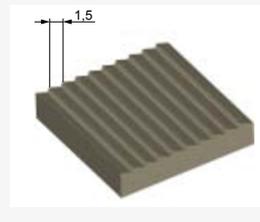
#### Verschiedene Oberflächenstrukturen



Schuppenraster

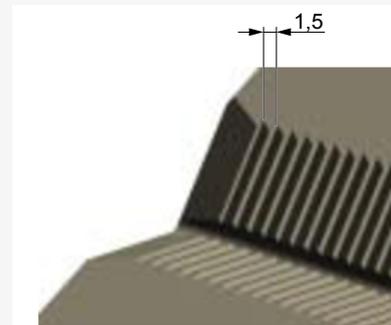


Pyramidenraster

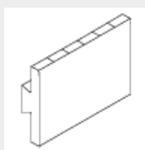


Sägezahnraster

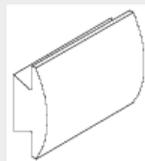
**Dachraster** = symmetrisches Sägezahnraster



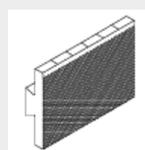
Sägezahnraster in Prismenbacken für die Prüfung von Rundproben



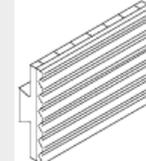
glatt



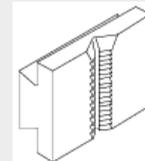
konvex



Schuppenraster



gewellt



mit V-Nut

#### Backen Typ 8487

Ausführung	Klemmfläche Höhe [mm]	Breite [mm]	Umgebungstemperatur [°C]	Härte	Backenstärke (Maß x) [mm]	Artikel-Nr.
Rutschfester Belag	50	60	-15 ... +40	62 Shore A	5	314269
Rutschfester Belag	50	210	-15 ... +40	62 Shore A	10	315043
Vulkollan glatt	50	60	-15 ... +80	95 Shore A	5	313914
Vulkollan glatt	50	210	-15 ... +80	95 Shore A	10	314271
Vulkollan glatt	50	110	-15 ... +80	95 Shore A	10	343542
Vulkollan gewellt	50	60	-15 ... +80	95 Shore A	6	313988
Vulkollan gewellt	50	210	-15 ... +80	95 Shore A	12	315003
Stahl glatt	50	60	-70 ... +250	61 HRC	5	313916
Stahl glatt	50	210	-70 ... +250	ungehärtet	10	315041
Stahl gewellt	50	60	-70 ... +250	ungehärtet	6	313912
Stahl gewellt	50	210	-70 ... +250	ungehärtet	12	314267
Stahl gewellt	70	60	-70 ... +250	ungehärtet	6	318826
Stahl Pr <sup>1)</sup> 0,7 mm	50	60	-70 ... +250	61 HRC	5	313910
Stahl Pr <sup>1)</sup> 0,7 mm, mit Auswerfer	50	60	-70 ... +250	61 HRC	5	313918
Stahl Schr <sup>2)</sup> 0,4	50	60	-70 ... +250	61 HRC	5	313908
Stahl Schr <sup>2)</sup> 0,75	50	60	-70 ... +250	61 HRC	5	318996
Stahl Schr <sup>2)</sup> 1,25	50	60	-70 ... +250	61 HRC	5	318998

## Produktinformation

### Backen Typ 8287 und 8487

Ausführung	Klemmfläche		Umgebungstemperatur [°C]	Härte	Backenstärke (Maß x) [mm]	Artikel-Nr.
	Höhe [mm]	Breite [mm]				
Korund, 240 rau	50	60	-70 ... +80	-	5	317661
Oxidkeramik <sup>3)</sup>	50	60	-70 ... +80	2300 N/mm <sup>2</sup> Härte Knoop	5	313946

- 1) Pr = Pyramidenraster  
 2) Schr = Schuppenraster  
 3) Max. 20 kN Spannkraft

#### Backen Typ 8287

In der Datentabelle sind die Kriterien Backenmaterial und Oberflächenstruktur unter dem Begriff „Ausführung“ zusammengefasst.

Lieferumfang für alle Artikel: 1 Satz = 4 Stück

Ausführung	Klemmfläche		Umgebungstemperatur [°C]	Härte	Backenstärke (Maß x) [mm]	Artikel-Nr.
	Höhe [mm]	Breite [mm]				
Rutschfester Belag	30	32	-15 ... +40	65 Shore A	5	314360
Vulkollan glatt	30	32	-15 ... +80	95 Shore A	5	313902
Vulkollan, glatt	30	60	-15 ... +80	95 Shore A	6	314366
Vulkollan, glatt	30	110	-15 ... +80	95 Shore A	5	315035
Vulkollan glatt	50	32	-15 ... +80	95 Shore A	5	318700
Vulkollan glatt	25	50	-15 ... +80	95 Shore A	5	316502
Vulkollan glatt	25/30 <sup>1)</sup>	25/60 <sup>1)</sup>	-15 ... +80	95 Shore A	5	315033
Vulkollan gewellt	30	32	-15 ... +80	95 Shore A	6	314358
Vulkollan gewellt	30	60	-15 ... +80	95 Shore A	6	314368
Aluminium konvex gegen Vulkollan glatt <sup>2)</sup>	30	32	-15 ... +80	80 HB/95 Shore A	5	314370
Aluminium konvex gegen Vulkollan glatt	30	60	+10 ... +35	80 HB/95 Shore A	5	315024
Aluminium konvex gegen Stahl glatt	30	60	-70 ... +150	80 HB/61 HRC	5	600230
Stahl konvex gegen Vulkollan glatt <sup>2)</sup>	30	110	-15 ... +80	61 HRC/95 Shore A	5	315952
Stahl, glatt	30	32	-70 ... +250	61 HRC	5	313904
Stahl glatt	30	60	-70 ... +250	61 HRC	5	314362
Stahl, glatt	30	110	-70 ... +250	61 HRC	5	314349
Stahl, glatt 0,75 mm	50	32	-70 ... +250	61 HRC	5	318696
Stahl glatt, hinterschlif-fen	7	32	-70 ... +250	61 HRC	5	320909
Stahl glatt, mit V-Nut Sz1) 1,5 mm für Proben-Ø 4...10 mm	30	32	-70...+250	61 HRC	5	317216

## Produktinformation

### Backen Typ 8287 und 8487

Ausführung	Klemmfläche		Umgebungs- temperatur [°C]	Härte	Backen- stärke (Maß x) [mm]	Artikel-Nr.
	Höhe [mm]	Breite [mm]				
Stahl diamantbeschich- tet	30	60	-70 ... +250	-	5	314372
Stahl gewellt	30	32	-70 ... +250	ungehärtet	5	313900
Stahl Pr <sup>3)</sup> 0,7 mm	30	32	-70 ... +250	61 HRC	5	313898
gewellter Belag	30	60	-70 ... +250	ungehärtet	5	314364
Stahl Pr <sup>3)</sup> 0,7 mm hin- terschliffen, mit Aus- werfer	7	32	-70 ... +250	61 HRC	5	313906
Stahl, Schr <sup>4)</sup> 0,4 mm	30	32	-70 ... +250	61 HRC	5	313896
Stahl, Schr <sup>4)</sup> 0,4 mm	30	60	-70 ... +250	61 HRC	5	315031
Stahl, Schr <sup>4)</sup> 0,4 mm	30	110	-70 ... +250	61 HRC	5	314348
Stahl Schr <sup>4)</sup> 0,4 mm	50	32	-70 ... +250	61 HRC	6	318698
Oxidkeramik <sup>5)</sup>	30	32	-70 ... +80	Knoop 2300 N/mm <sup>2</sup>	5	314356

1) Lieferumfang: Je Klemmfläche 2 Backen. Eine Backe mit kleinerer Klemmfläche wird einer größeren gegenübergestellt.

2) Lieferumfang: Je Sorte 2 Backen. Eine konvexe Backe wird einer glatten gegenübergestellt.

3) Pr = Pyramidenraster

4) Schr = Schuppenraster

5) Max. Spannkraft 10 kN

### Spezialbackeneinsätze für die Prüfung der Nahtschiebefestigkeit gemäß EN ISO 13936-1

Ausführung	Klemmfläche		Umgebungs- temperatur [°C]	Härte	Backen- stärke (Maß x) [mm]	Artikel-Nr.
	Höhe [mm]	Breite [mm]				
Stahl, Dr <sup>1)</sup> 1 mm	25/25 <sup>2)</sup>	25/50 <sup>2)</sup>	-70 ... +250	61 HRC	5	314374
Vulkollan glatt	25/50 <sup>2)</sup>	25/25 <sup>2)</sup>	-15 ... +80	95 Shore A	5	auf Anfrage

1) Dr = Dachraster

2) Lieferumfang: Je Klemmfläche 2 Backen. Eine Backe mit kleinerer Klemmfläche wird einer größeren gegenübergestellt.

### Spezialbackeneinsätze für Prüfungen nach EN ISO 13934-2 (Grab-Zugversuch)

Ausführung	Klemmfläche		Umgebungs- temperatur [°C]	Härte	Backen- stärke (Maß x) [mm]	Artikel-Nr.
	Höhe [mm]	Breite [mm]				
Stahl glatt	25/25 <sup>1)</sup>	25/50 <sup>1)</sup>	-70 ... +250	61 HRC	5	317909
Vulkollan glatt	25/25 <sup>1)</sup>	25/50 <sup>1)</sup>	-15 ... +80	95 Shore A	5	316500

1) Lieferumfang: Je Klemmfläche 2 Backen. Eine Backe mit kleinerer Klemmfläche wird einer größeren gegenübergestellt.

## Produktinformation

### Backen Typ 8287 und 8487

#### Spezialbackeneinsätze für Prüfungen nach Marks&Spencer (bitte Kapitel 4.8 beachten!)

Ausführung	Klemmfläche		Umgebungstemperatur [°C]	Härte	Backenstärke (Maß x) [mm]	Artikel-Nr.
	Höhe [mm]	Breite [mm]				
Vulkollan glatt	25	25	-15 ... +80	95 Shore A	5	316504
Vulkollan glatt	25	75	-15 ... +80	95 Shore A	5	326013
Stahl glatt, flach gegen Radius 3 mm <sup>1)</sup>	30	50	-70 ... +250	61 HRC	5	326015
Stahl glatt, flach gegen Radius 3 mm <sup>1)</sup>	30	75	-70 ... +250	61 HRC	5	326060

1) Lieferumfang: Je Sorte 2 Backen. Eine Flachbacke wird einer Backe mit 3 mm Radius gegenübergestellt.

#### Metalle

Material/Anwendung	Backen-Ausführung (Empfehlung)
Metalle	Stahl Schr/glatt/gerillt, Korund
Hochfeste Metall-Bänder	Oxidkeramik
Weichere Nichteisen-Metalle	Stahl Szc
Metall-Folien	Stahl Schr/glatt/diamantbeschichtet, Oxidkeramik
Dünobleche	Stahl, Schr/Pr/diamantbeschichtet, Oxidkeramik
Drähte	Plexiglas mit Querrillen/glatt, Aluminium mit Querrillen, Messing gegen Vulkollan glatt
Feindrähte	Oxidkeramik, Stahl diamantbeschichtet
Weichere Drähte	Stahl Schr, Korund

#### Kunststoffe

Material/Anwendung	Backen-Ausführung (Empfehlung)
Kunststoffe	Stahl Schr/Pr/Szc/gerillt
Faserverstärkte Kunststoffe	Korund, Stahl glatt/Pr
Kunststoff-Bänder	Stahl Schr/glatt/diamantbeschichtet; Vulkollan glatt/gewellt, Oxidkeramik
Kunststoff-Folien	Konvex gegen glatt, z. B. Aluminium konvex gegen Vulkollan glatt; Stahl glatt, rutschfester Belag glatt
Kunststoff-Fäden	Vulkollan gewellt, Plexiglas mit Querrillen/glatt, Aluminium mit Querrillen
Kunststoff-Fasern	Vulkollan gewellt, Stahl glatt
Polystyrol	Vulkollan gewellt
Elastomere	Rutschfester Belag, Stahl glatt, Vulkollan glatt
Elastomer-Schulterproben	Stahl Pr hinterschleifen
Feste Elastomere mit rutschender Oberfläche	Stahl Szc/Pr
Verpackungs-Bänder	Stahl gewellt, Korund
Schaumstoff-Schulterproben	Stahl Schr/Szc, Vulkollan gewellt
Naturkautschuk	Rutschfester Belag
Geokunststoff/Geoverbundstoff	Stahl glatt/gewellt, Vulkollan glatt/gewellt

## Produktinformation

### Backen Typ 8287 und 8487

#### Textilien

Material/Anwendung	Backen-Ausführung (Empfehlung)
Gewebe	Stahl glatt/gewellt, Vulkollan glatt/gewellt, Korund
Feine Gewebe	Vulkollan glatt
Maschenware	Vulkollan glatt, Stahl glatt gegen Stahl konvex
Filze	Vulkollan glatt/gewellt
Garne allgemein	Vulkollan glatt
Klemmpfindliche Garne	Messing/Vulkollan glatt
Elastogarne	Vulkollan glatt
Fäden	Plexiglas mit Querrillen/glatt, Aluminium mit Querrillen
Fasern	Vulkollan glatt/gewellt, Glas, Polyamid
Vliesstoffe	Stahl gewellt/glatt, Vulkollan gewellt/glatt
Kunstleder	Stahl Schr/glatt, Vulkollan glatt/gewellt
Vernähte Gewebestreifen	Spezialbacken, siehe Tabelle Typ 8287
Geotextilien	Stahl glatt, Vulkollan glatt/gewellt
Geogitter	Stahl glatt, Vulkollan glatt
Technische Textilien	Stahl glatt, Vulkollan glatt/gewellt

#### Glas

Material/Anwendung	Backen-Ausführung (Empfehlung)
Glasfasern/-gewebe	Vulkollan, glatt

#### Papier

Material/Anwendung	Backen-Ausführung (Empfehlung)
Papier	Vulkollan, glatt
Pappe	Stahl Schr, Vulkollan glatt
Tissue	Vulkollan, glatt

#### Holz

Material/Anwendung	Backen-Ausführung (Empfehlung)
Holz	Stahl gerillt/Szr
Sperrholz	Stahl, Szr/Pr/Schr
Holz furniere	Stahl Pr/glatt, Vulkollan, glatt

#### Baustoffe

Material/Anwendung	Backen-Ausführung (Empfehlung)
Bituminöse Stoffe	Aluminium gewellt, mit Kühlung