

Lebenslauf Prof. Dr.-Ing. habil. Marion Merklein

1. Allgemeine Angaben

Name: Merklein
 Vorname: Marion
 Akad. Titel: Prof. Dr.-Ing. habil.
 Geburtstag: 04.05.1973
 Geschlecht: weiblich
 Derzeitige Position: Professorin (W3)
 Institutsanschrift: Lehrstuhl für Fertigungstechnologie
 Friedrich-Alexander-Universität Erlangen-Nürnberg
 Egerlandstraße 13
 91058 Erlangen
 Telefon: 09131/85-27961 (direkt)
 09131/85-27140 (Sekretariat)

Scopus ID: 6603414114

2. Akademische Ausbildung mit Abschluss

1992 – 1997 Studium der Werkstoffwissenschaften,
 Friedrich-Alexander-Universität Erlangen-Nürnberg
 Diplomarbeit „Zyklische Verfestigung und Ermüdungslebensdauer unterschiedlicher metallischer Werkstoffe bei Temperaturen zwischen -100 °C und +150 °C“, Betreuer: Prof. H. Mughrabi

3. Wissenschaftliche Abschlüsse

2006 Habilitation „Charakterisierung von Blechwerkstoffen für den Leichtbau“
 Lehrstuhl für Fertigungstechnologie, Friedrich-Alexander-Universität
 Erlangen-Nürnberg, Betreuer: Prof. Dr.-Ing. Dr.-Ing. E.h. mult. Dr. h.c. mult.
 M. Geiger
 2001 Promotion „Laserstrahlumformen von Aluminiumwerkstoffen - Beeinflussung der Mikrostruktur und der mechanischen Eigenschaften“
 Lehrstuhl für Fertigungstechnologie, Friedrich-Alexander-Universität
 Erlangen-Nürnberg, Betreuer: Prof. Dr.-Ing. Dr.-Ing. E.h. mult. Dr. h.c. mult.
 M. Geiger

4. Beruflicher Werdegang ab Studienabschluss

2019 – Wiss. Geschäftsführerin der Neue Materialien Fürth GmbH
 2018 – Associate Editor Journal on Materials Processing Technology
 2017 – 2019 Departmentsprecherin Maschinenbau
 2017 – 2019 Prodekanin der Technischen Fakultät der Friedrich-Alexander-Universität
 Erlangen-Nürnberg
 2016 – 2017 Stellvertretende Departmentsprecherin Maschinenbau
 2011 – 2015 Dekanin der Technischen Fakultät der Friedrich-Alexander-Universität
 Erlangen-Nürnberg
 2014 Ruf an die Clemson University of South Carolina, USA (Rufrückgabe)
 2010 – 2011 Prodekanin der Technischen Fakultät der Friedrich-Alexander-Universität
 Erlangen-Nürnberg
 2008 Ernennung zur Ordinaria des Lehrstuhls für Fertigungstechnologie
 2008 Ruf an die University of Strathclyde und das Advanced Forming Research
 Centre, Glasgow (Rufrückgabe)
 2008 Ruf an die Friedrich-Alexander-Universität Erlangen-Nürnberg,
 W3-Professur für Fertigungstechnologie (Rufannahme)
 2007 Ruf an die Universität des Saarlandes, W3-Professur für Fertigungstechnik
 (Rufrückgabe)



- 2007 – 2008 Akademische Oberrätin am Lehrstuhl für Fertigungstechnologie des Departments für Maschinenbau der Friedrich-Alexander-Universität Erlangen-Nürnberg bei Prof. Dr.-Ing. Dr.-Ing. E.h. mult. Dr. h.c. mult. M. Geiger
- 2001 – 2006 Assistentin am Lehrstuhl für Fertigungstechnologie des Departments für Maschinenbau der Friedrich-Alexander-Universität Erlangen-Nürnberg bei Prof. Dr.-Ing. Dr.-Ing. E.h. mult. Dr. h.c. mult. M. Geiger
- 2001 Mitglied der wissenschaftlichen Leitung am Lehrstuhl für Fertigungstechnologie, zuständig für den Bereich Blechumformung / Werkstofftechnik
- 1997 – 2001 Wissenschaftliche Mitarbeiterin am Lehrstuhl für Fertigungstechnologie des Departments für Maschinenbau der Friedrich-Alexander-Universität Erlangen-Nürnberg bei Prof. Dr.-Ing. Dr.-Ing. E.h. mult. Dr. h.c. mult. M. Geiger
5. Sonstiges
- Auszeichnungen
- 2018 Bayerischer Verdienstorden
- 2017 25-Frauen-Award von Edition F
- 2013 Gottfried Wilhelm Leibniz Preis der DFG
- 2009 SAE AISI Sidney Melbourne Award
- 2007 Otto Kienzle-Gedenkmünze der WGP
- 2006 Ehrenring und Cramer-Klett-Preis des VDI Bayern Nordost
- 2004 Heinz Maier-Leibnitz-Preis der DFG
- 2002 Promotionspreis der Technischen Fakultät der Friedrich-Alexander-Universität Erlangen-Nürnberg
- Mitgliedschaften
- Seit 2023 Vorsitzende des wissenschaftlichen Beirats der BFS
- Seit 2019 Mitglied des Senats der DFG
- Seit 2019 Standortsprecherin des DFG SFB/TRR2585
- Seit 2019 Mitglied des wissenschaftlichen Beirats der BFS
- Seit 2015 Ordentliches Mitglied der Deutschen Akademie der Technikwissenschaften (acatech)
- Seit 2015 Ordentliches Mitglied der Berlin-Brandenburgischen Akademie der Wissenschaften (BBAW)
- Seit 2015 Ordentliches Mitglied der Nationalen Akademie der Wissenschaften Leopoldina
- Seit 2015 Fellow der Internationalen Akademie für Produktionstechnik (CIRP)
- Seit 2012 Mitglied der Wissenschaftlichen Gesellschaft für Produktionstechnik (WGP)
- Seit 2011 Mitglied des Vorstands des DFG SFB 814
- 2006 – 2011 Sprecherin der DFG-Forschergruppe 552 „Grundlagen der Warmblechumformung von höchstfesten Vergütungsstählen“
- 2001 – 2010 Mitglied des erweiterten Vorstands des DFG SFB 396
- Seit 2009 Sprecherin des DFGSFB TR73 „Blechmassivumformung“
- Seit 2008 Mitglied der Arbeitsgemeinschaft Umformtechnik (AGU)
- Seit 2008 Principal Investigator im Exzellenzcluster Engineering of Advanced Materials
- Seit 2008 Principal Investigator der Graduate School of Advanced Optical Technologies
- Seit 2008 Mitglied der Kollegialen Leitung des Department Maschinenbau
- Organisation von internationalen Konferenzen und Weiterbildungsveranstaltungen
- 2015, 2021, 2023 SheMet
- 2013/14 WGP Jahreskongress
- 2013 ESAFORM
- 2011/2015 Summerschool SMART
- Seit 2008 Workshop Warmblechumformung

Publikationen:
Zitate Scopus: 7698
H-Index Scopus: 38
Zahl der Publikationen in Scopus: 580

Ausgewählte Veröffentlichungen in Publikationsorganen mit Qualitätssicherung

- [1] Schmidt, M., Merklein, M., Bourell, D., Dimitrov, D., Hausotte, T., Wegener, K., Overmeyer, L., Vollertsen, F., Levy, G.N.: Laser based additive manufacturing in industry and academia, *CIRP Annals*, 2017, 66(2), pp. 561–583
- [2] Merklein, M., Lechler, J.: Investigation of the thermo-mechanical properties of hot stamping steels, *Journal of Materials Processing Technology*, 2006, 177(1-3), pp. 452–455
- [3] Merklein, M., Johannes, M., Lechner, M., Kuppert, A.: A review on tailored blanks - Production, applications and evaluation, *Journal of Materials Processing Technology*, 2014, 214(2), pp. 151–164
- [4] Merklein, M., Allwood, J.M., Behrens, B.-A., Brosius, A., Hagenah, H., Kuzman, K., Mori, K., Tekkaya, A.E., Weckenmann, A.: Bulk forming of sheet metal, *CIRP Annals - Manufacturing Technology*, 2012, 61(2), pp. 725–745
- [5] Bay, N., Azushima, A., Groche, P., Ishibashi, I., Merklein, M., Morisgita, M., Nakamura, T., Schmid, S., Yoshida, M.: Environmentally benign tribo-systems for metal forming, *CIRP Annals - Manufacturing Technology*, 2010, 59(2), pp. 760–780
- [6] Merklein, M., Wieland, M., Lechner, M., Bruschi, S., Ghiotti, A.: Hot stamping of boron steel sheets with tailored properties: A review, *Journal of Materials Processing Technology*, 2016, 228, pp. 11–24
- [7] Mori, K., Bariani, P.F., Behrens, B.-A., ...Merklein, M., Yanagimoto, J.: Hot stamping of ultra-high strength steel parts, *CIRP Annals - Manufacturing Technology*, 2017, 66(2), pp. 755–777
- [8] Merklein, M., Lechler, J., Geiger, M.: Characterisation of the flow properties of the quenchenable ultra high strength steel 22MnB5, *CIRP Annals - Manufacturing Technology*, 2006, 55(1), pp. 229–232
- [9] Bruschi, S., Altan, T., Banabic, D., Brosius, A., Cao, J., Ghiotti, A., Khraisheh, M., Merklein, M., Tekkaya, A.E., Testing and modelling of material behaviour and formability in sheet metal forming, *CIRP Annals - Manufacturing Technology*, 2014, 63(2), pp. 727–749
- [10] Kolleck, R., Veit, R., Merklein, M., Lechler, J., Geiger, M.: Investigation on induction heating for hot stamping of boron alloyed steels, *CIRP Annals - Manufacturing Technology*, 2009, 58(1), pp. 275–278