

Manfred Cierpinski



GOLLUB WERKSTOFFPRÜFUNG GmbH&CO.KG, 74177 Bad Friedrichshall Studium zum Dipl.-Wirtschaftsingenieur in Schweinfurt mit dem Schwerpunkt Vertrieb und Marketing.

Aufbau zum Schweißfachingenieur DVS, mit Erweiterung zum EWE und IWE. In diesem Zusammenhang erfolgten erste Kontakte sowie Ausbildungen der zerstörungsfreien Prüfung.

Von 1998 – 2002 Leiter der Abteilung „Zerstörungsfreie Prüfung“ an der SLV-MÜNCHEN (Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt). Ausgebildet in den Verfahren Wirbelstrom-, Ultraschall-, Röntgen-, Magnetpulver-, Eindring-, und Sichtprüfung. Über ein Forschungsprojekt (1998-2000) für die Bundesanstalt für Straßenwesen (BAST) die Wirbelstromprüfung vertieft.

Von 2004 an beginnend bei der Fa. GOLLUB weiter auf die unterschiedlichsten Anwendungen der Wirbelstromprüfung spezialisiert.

Ab 2008 Übernahme der Fa. GOLLUB WERKSTOFFPRÜFUNG GmbH&CO.KG als alleiniger Inhaber und Geschäftsführer nach dem Ausscheiden des Herrn Gollub in den Ruhestand.

Die Fa. GOLLUB WERKSTOFFPRÜFUNG GmbH&CO.KG besteht seit 1988 und vertreibt als Exklusivvertretung im süddeutschen Raum die „ELOTEST“-Wirbelstromprüfgeräte der Fa. ROHMANN GmbH.

Neben dem Vertrieb der Prüfgeräte bieten wir dafür auch das notwendige Engineering, Durchführung von Applikationen und Schulungen vor Ort an. Weiterhin auch Prüfdienstleistungen in den Verfahren (ET) Wirbelstrom-, (UT) Ultraschall-, (MT) Magnetpulver- und (PT) Eindringprüfung.

Diese Prüfverfahren werden weitgehend für Oberflächenprüfungen eingesetzt um Risse, Lunker, Poren und sonstige Ungenzen zu finden. Auch Gefüge-, Materialsortierungen und falsche Wärmebehandlungen können mit der Wirbelstromprüfung erkannt und ungewünschte Teile aussortiert werden.

Die Erkennung von thermischen Schädigungen wie z.B. Schleifverbrennungen, Neuhärtezonen, Randentkohlungen usw. ist ebenso möglich.

Es ist auch möglich sehr dünne Gefügeschichten wie Nitrierverbindungsschichten, die nur wenige μm dick sind unter Einsatz einer Auswertesoftware auf ca. $\pm 1\mu\text{m}$ genau „messen“.

Für komplette Prüfanlagen bieten wir Ihnen in Zusammenarbeit mit unseren Partnern halb- oder vollautomatische Lösungen an, die als Handprüfplatz oder vollintegriert in Fertigungslinien ihren Einsatz finden