







## 产品介绍

### 熔融指数仪

Aflow 熔融指数仪 (230 V)	
项目编号	1043954
供应范围	以太网线缆 料筒清洁套件 (料筒清洁杆, 料筒清洁刷, 清洁布500片) 测试标样和装样料槽
电源输入规格	
电源供应	220 ... 240 V, 1L/PE/N
满载功耗	约0.6 kVA
电频	50/60 Hz

- 1) 时间与距离, 符合ISO1133-2标准
- 2) 为确保正确的力的控制, 活塞速度不能超过该值的 75%。

#### 必要部件

##### 料筒(1个)

根据测试材料至少选择一个料筒。含有氟化物的各种塑料 (如PTFE、PFA等) 在熔融过程中会释放氢氟酸, 对料筒内壁造成腐蚀。对于此类材料的测试可选择使用特殊钢合金制的料筒。

测试材料	料筒内径 [mm]	打磨	性能	产品编号
无氟塑料	9.55	精雕细琢	耐磨	050888
含氟塑料	9.55	精雕细琢	耐酸腐蚀, 耐磨	1069372

##### 活塞杆(1个)

根据测试材料至少选择一个活塞杆。含有氟化物的各种塑料 (如PTFE、PFA等) 在熔融过程中会释放氢氟酸, 对活塞杆造成腐蚀损害。对于此类材料可使用特殊钢合金制的活塞杆。此类活塞杆仅适用于有限的填充塑料, 若要满足对大多数填充塑料的测试, 推荐使用耐磨材质的活塞杆。若材料测试需符合ISO 1133-1997标准, 则需选择底端带尖角设计的活塞杆。

测试材料	标准	性能	产品编号
无氟塑料	ISO 1133	耐磨	032298
含氟塑料	ISO 1133	耐酸腐蚀	032299
无氟塑料	ISO 1133-1997	耐磨, 尖锐边缘	032300
无氟塑料	ASTM D1238	耐磨	1015333

##### 口模(1对)

根据测试材料至少选择一对口模。供应范围: 口模1对 + 口模清针

## 产品介绍

### Aflow熔融指数仪

项目编号	312342	325554	001351	092326
材质	烧结材料	烧结材料	烧结材料	烧结材料
测试材料	无氟/含氟塑料	无氟/含氟塑料	无氟/含氟塑料	PVC
标准	ISO 1133 and ASTM D1238	ISO 1133 and ASTM D1238 方法 C	BS 2782-7, 方法 720A-1997	ASTM D3364
尺寸				
长	8	4	8	25.4 mm
内径	2.095	1.05	1.18	2.095 mm
性能	耐磨; 耐酸腐蚀	耐磨; 耐酸腐蚀	耐磨; 耐酸腐蚀	耐磨; 耐酸腐蚀

#### 可选配件

##### 切刀

描述	产品编号
<b>切刀</b> 自动切刀用于精确切割挤出物。	
自动切刀, 通过设置时间间隔自动切割或通过按键手动切割, 配4个备用刀片	<b>032301</b>

##### 口模塞

使用口模塞时, 必须使用切刀, 以便在测试开始时自动顶出口模塞。在测试高流速塑料 (0.325kg负荷下 >10cm<sup>3</sup>/10min) 时, 口模塞可防止材料过早流失。

描述	产品编号
用于测试高流动速率的塑料, 包含陶瓷塞 <sup>1)</sup>	<b>032302</b>

1) 需要: 切刀x1

##### 安全防护罩

描述	产品编号
用于自动切刀配件, 收集切割料条	<b>032303</b>

##### 清洁

包括基本仪器在内的气动清洁装置单元尺寸: 1200 x 580 x 596 毫米 (高 x 宽 x 深)

描述	产品编号
气动清洁装置	<b>032304</b>
清洁/预压实选项: 软件控制的可变开关选项, 用于预压实和清洁的压力设置 <sup>1)</sup>	<b>032306</b>

1) 为此需要气动清洁装置