

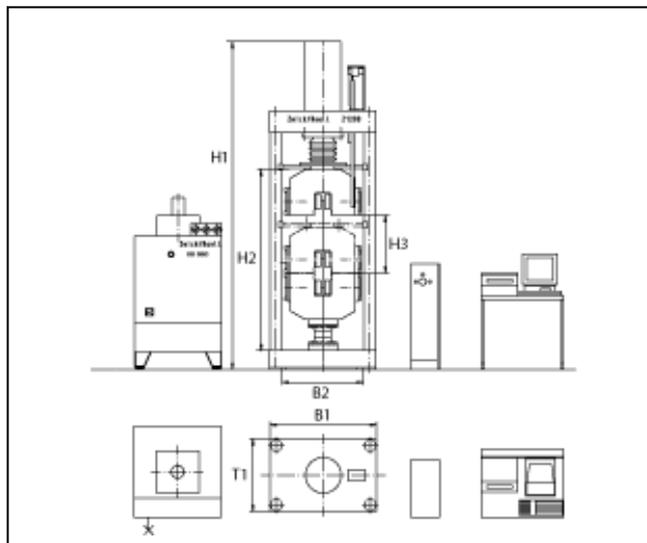
Produktinformation

Material-Prüfmaschine mit Hydraulikantrieb Z1600H

CTA: 92308 92463



ZwickRoell Z1600H mit Hydraulik-Probenhalter



Zeichnung der ZwickRoell Z1600H mit Hydraulik-Probenhalter

Hauptvorteile

- Die hydraulischen Material-Prüfmaschinen besitzen einen einzelnen zentralen Hydraulikantrieb.
- Die Material-Prüfmaschinen sind optional mit einer verstellbaren Kopftraverse ausgestattet, um den Prüfraum an kundenspezifische Anforderungen anpassen zu können.
- Durch die hochauflösende und kanalsynchronisierte Messtechnologie werden die Materialkennwerte sehr exakt und genau bestimmt. Es ist keine Bereichsumschaltung notwendig, da die Kraftsignalauflösung über den gesamten Bereich zur Verfügung steht.
- Durch den großen Messbereich können auch kleine Prüfkräfte präzise ermittelt werden ohne die Material-Prüfmaschine umzurüsten.

Weitere Vorteile und Merkmale

- Der Lastrahmen ist sehr robust und steif.
- Bei Standardprüfungen mit der ZwickRoell-Prüfsoftware testXpert reduziert sich der Bedienungsaufwand auf eine „Einknopfbedienung“.
- Durch den modularen Aufbau des Gesamtsystems, kann das gesamte ZwickRoell-Zubehörprogramm genutzt werden (z.B. Anbau verschiedenster Längenänderungsaufnehmer, Probenhalter und sonstiger Prüfwerkzeuge).
- Wenn neue Anforderungen an die Prüfung auftreten, können mittels Schieber- oder Schraubsystem weitere Prüfwerkzeuge sehr einfach eingebaut werden.
- Die Material-Prüfmaschine kann an kundenspezifische Anforderungen angepasst werden (z.B. Prüfeinrichtungen, Probenhalter, Prüfgeschwindigkeitsbereiche, Prüfsoftware).

Produktinformation

Material-Prüfmaschine mit Hydraulikantrieb Z1600H

| Typ Artikel-Nr. | Z1600H 010207 | Z1600H 643074 | |
|---|------------------|------------------|--------------------|
| Fmax | 1600 | 1600 | kN |
| Kopftraverse | fest | verstellbar | |
| Anzahl der Führungssäulen | 4 | 4 | |
| Steifigkeit des Lastrahmens bei Fmax (ohne Probenhalter und Kraftaufnehmer) ca. | 1600 | 1600 | kN/mm |
| Abmessungen Lastrahmen | | | |
| H1 – Höhe | 3661 | max. 4414 | mm |
| B1 – Breite | 1210 | 1210 | mm |
| T1 – Tiefe | 1015 | 1015 | mm |
| Abmessungen Prüfraum | | | |
| H2 – Höhe | 2076 | max. 2834 | mm |
| B2 – Breite | 800 | 800 | mm |
| H3 – Prüfhub max. | 600 | 600 | mm |
| Prüfgeschwindigkeit | 250 | 250 | mm/min |
| Gewicht | | | |
| ohne Einbauten (mit Elektronik) | 5000 | 5900 | kg |
| mit Probenhalter | 7200 | 8100 | kg |
| Spezifische Bodenbelastung | 2,1 | 2,4 | kg/cm ² |
| Genauigkeitsklasse des Kraftaufnehmers | | | |
| 0,5 ab ... | 32 | 32 | kN |
| 1 ab ... | 6,4 | 6,4 | kN |
| Wegauflösung des Antriebs | 0,16 | 0,16 | µm |
| Positioniergenauigkeit | ± 0,01 | ± 0,01 | mm |

| Beschreibung | Wert | |
|-----------------------------------|--|-------|
| Aufstellbediengungen | | |
| Betriebstemperatur | +10 ... +35 | °C |
| Lagertemperatur | -25 ... +55 | °C |
| Luftfeuchtigkeit (nicht betauend) | <90 | % |
| Elektrischer Anschluss | | |
| Netzspannung 3 Ph/N/PE | 400 | V |
| Netzfrequenz | 50 | Hz |
| Antriebsleistung | 20 | kVA |
| Vorsicherung | 40 | A |
| Geräuschpegel in 1 m Entfernung | 67 | dB(A) |
| Farbe des Gehäuses | RAL 7011 (eisengrau), RAL 7038 (achatgrau) | |