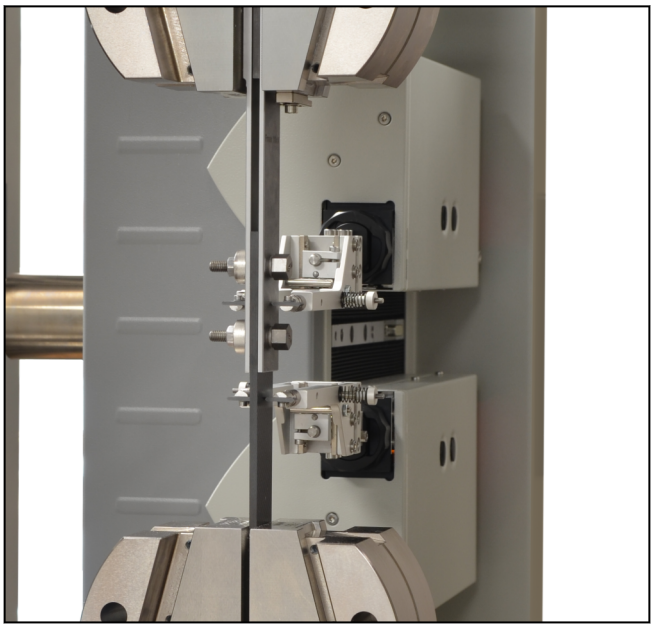
Zwick / Roell

Produktinformation
Lochleibungsvorrichtung

CTA: 140429 140431

Lochleibungsvorrichtung nach AITM 1-009 mit Probenhalter zur Aufnahme der Lochleibungsvorrichtung



Lochleibungsvorrichtung nach ASTM D 7248 Verfahren A

Anwendungsbereich
Die Lochleibungsvorrichtung wird zur Prüfung an Faserverbundwerkstoffen eingesetzt und ist nach folgenden Normen standardisiert:

- Airbus AITM 1-0009: Determination of bearing strength by bolt bearing configuration
- ASTM D 5961 Verfahren A: Bearing Response of Polymer Matrix Composite Laminates
- ISO12815: Determination of plain-pin bearing strength
- ASTM D 7248 Verfahren A: Bearing/Bypass Interaction Response of Polymer Matrix Composite Laminates Using 2-Fastener Specimens

Funktionsbeschreibung
Ausführung nach AITM

Die Lochleibungsvorrichtung wird oben in den dazugehörigen Probenhalter eingehängt.

Der Probekörper wird oben in die Lochleibungsvorrichtung eingehängt und unten in einem parallel spannenden Probenhalter gespannt.

Ausführungen nach ASTM

Die Lochleibungsvorrichtung wird oben mit einem Probenhalter gespannt.

Der Probekörper wird oben in die Lochleibungsvorrichtung eingehängt und unten in einem parallel spannenden Probenhalter gespannt.

Alternativ kann nach ASTM D5961 Verfahren A die Vorrichtung oben auch eingehängt werden

Vorteile und Merkmale
- Einfaches Wechseln des Probekörpers.
- Die Vorrichtungen sind in einem großen Temperaturbereich von -55 ... +250 °C einsetzbar.
- Schneller Wechsel von AITM auf ASTM, da der Einhängeprobenhalter auch bei der ASTM Vorrichtung verwendet werden kann.

PI 936 222

Zwick / Roell

Produktinformation
Lochleibungsvorrichtung

Lochleibungsvorrichtung für Prüfungen nach AITM 1-0009

Typ **Artikel-Nr.**	**Lochleibungsvorrichtung nach AITM 1-0009** **1007532**	
Prüfkraft F_{max}	30	kN
Maße		
Höhe	160	mm
Breite	45	mm
Tiefe	47	mm
Probenmaße		
Länge, min.	150	mm
Breite	45	mm
Dicke	2 ... 6	mm
Umgebungstemperatur	-55 ... +250	°C
Gewicht, ca.	1	kg

Erforderlich zu Lochleibungsvorrichtung nach AITM 1-0009:

Beschreibung	**Artikelnummer**
1 x Probenhalter zur Aufnahme der Lochleibungsvorrichtung (siehe unten)	**1007566**
1 x parallel spannender Probenhalter	**Auf Anfrage**
Optional: Bolzen inkl. Scheiben (AITM 1-0009) - Ersatz	**1007533**

Typ **Artikel-Nr.**	**Einhänge-Probenhalter für Lochleibungsvorrichtungen** **1007566**	
Prüfkraft F_{max}.	30	kN
Maße		
Grundkörper		
Höhe	105	mm
Breite	75	mm
Tiefe	65	mm
Anschluss an Prüfsystem	Ø 36	
Steckbolzen		
Durchmesser	18	mm
Länge	120	mm
Umgebungstemperatur	-55 ... +250	°C
Lieferumfang	1	Stück

Lochleibungsvorrichtung für Prüfungen nach ASTM D 5961, Verfahren A / ISO 12815

Typ **Artikel-Nr.**	**Lochleibungsvorrichtung nach ASTM D 5961 Verfahren A / ISO 12815** **1007534**	
Prüfkraft F_{max}	20	kN

Alle Daten bei Raumtemperatur.

Änderungen im Zuge der Weiterentwicklung vorbehalten.

Zwick / Roell

Produktinformation
Lochleibungsvorrichtung

Typ	Lochleibungsvorrichtung nach ASTM D 5961 Verfahren A / ISO 12815	
Artikel-Nr.	**1007534**	
Maße		
Höhe	202	mm
Breite	36	mm
Tiefe	42	mm
Probenmaße		
Länge, min.	135	mm
Breite	36	mm
Dicke	3 ... 5	mm
Umgebungstemperatur	-55 ... +250	°C
Gewicht, ca.	0,5	kg

Erforderlich zu Lochleibungsvorrichtung nach ASTM D 5961 Verfahren A / ISO12815:

Beschreibung	Artikelnummer
2 x parallel spannender Probenhalter [1)]	**Auf Anfrage**
Optional: Bolzen inkl. Scheiben (ASTM D 5961 Verfahren A / ISO12815) - Ersatz	**1007535**

1) Alternativ: 1 x parallel spannender Probenhalter unten und Probenhalter zur Aufnahme der Lochleibungsvorrichtung oben

Lochleibungsvorrichtung für Prüfungen nach ASTM D 7248, Verfahren A

Typ	Lochleibungsvorrichtung nach ASTM D 7248 Verfahren A	
Artikel-Nr.	**1007536**	
Prüfkraft F_{max}	50	kN
Maße		
Höhe	202	mm
Breite	30	mm
Tiefe	42	mm
Probenmaße		
Länge, min.	200	mm
Breite	30	mm
Dicke	2 ... 5	mm
Umgebungstemperatur	-55 ... +250	°C
Gewicht, ca.	0,5	kg

Erforderlich zu Lochleibungsvorrichtung nach ASTM D 7248 Verfahren A :

Beschreibung	Artikelnummer
2 x parallel spannender Probenhalter	**Auf Anfrage**
Optional: 1 Paar Bolzen inkl. Scheiben (ASTM D 7248 Verfahren A) - Ersatz	**1007537**