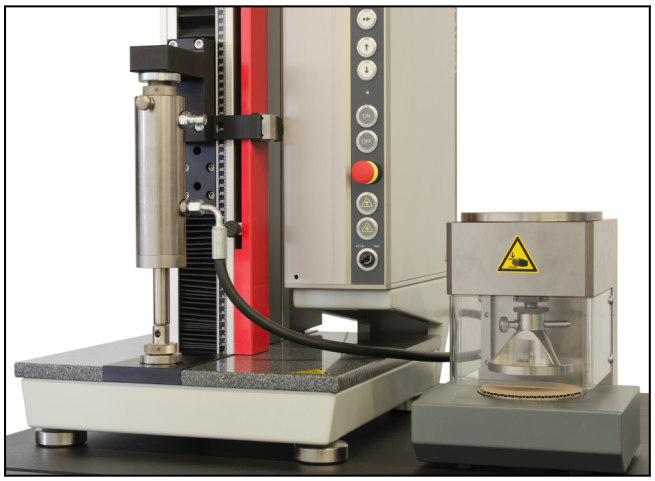
Zwick / Roell

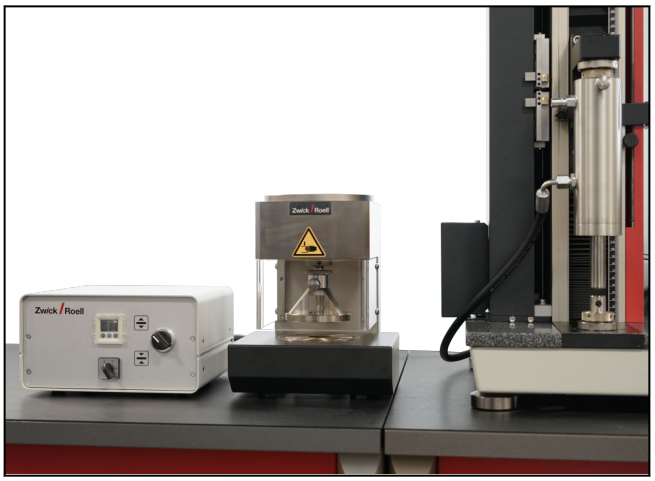
Produktinformation

Vorrichtung zur Bestimmung der Berstfestigkeit

CTA: 99909 275591



Vorrichtung zur Bestimmung der Berstfestigkeit



Vorrichtung zur Bestimmung der Berstfestigkeit, mit pneumatischer Steuereinheit

Anwendungsbereich

- Prüfungen von Papieren nach ISO 2758 (Artikel-Nr. 1106840)
- Bestimmung der Berstfestigkeit von Voll- und Wellpappe und der dazu verwendeten Papiere für Prüfungen nach DIN 53141 Teil 1, ISO 2759 (Artikel-Nr. 1106841)
- **Probenmaterial:**
  Papier, Vollpappe, Wellpape

Die Vorrichtung zur Bestimmung der Berstfestigkeit besteht aus einem Hydraulikzylinder und einer Bersteinheit.

Funktionsbeschreibung

Der Hydraulikzylinder dient zur Druckerzeugung. Er wird in das Prüfsystem eingebaut. Über Verändern der Traversengeschwindigkeit kann der Volumenstrom stufenlos eingestellt werden. Der Hydraulikzylinder ist über einen Hochdruckschlauch mit der Bersteinheit verbunden.

Der Druck wird elektronisch mittels DMS-Sensor gemessen.

In der Bersteinheit ist ein pneumatischer Zylinder integriert. Dieser dient zum Klemmen der Probe zwischen dem Druckteller und der Druckkammer.

Während der Prüfung wird mit der Fahrtraverse gegen den Hydraulikzylinder gedrückt. Aus diesem wird ein Flüssigkeitsvolumen in die Druckkammer gepresst. Der sich dabei aufbauende Druck wölbt die Gummi-Membran auf. Die Gummi-Membran drückt sich gegen die Probe, bis diese durchbricht.

Vorteile und Merkmale

- Sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis für ein Berstdruckgerät mit elektronischer Messung und Auswertung.
- Trägheitsarme Messwerterfassung mit DMS-Druckaufnehmer: echte Spitzenwerterfassung.
- Automatisches Erkennen des Berstvorgangs und automatischer Maschinenrücklauf sorgen für kurze Testzeiten.
- Flexible Messwertverarbeitung, dadurch Vergleichbarkeit mit mechanischen Geräten.
- PC-gesteuerte Datenverarbeitung für wahlweises Eliminieren der Membrancharakteristik.
- Berstdruck, Berstindex und Berstarbeit mit nur einem Programm bestimmbar.
- ZwickRoell-Prüfprogramme mit vorbereiteter Datenschnittstelle zu CAQ-Systemen: garantiert schnelle Datenintegration.

Produktinformation

Vorrichtung zur Bestimmung der Berstfestigkeit

Technische Daten

Artikel-Nr.	1106840[1)]	1106841[1)2)]	
Prüfdruck, max.	1100	6000	kPa
Membranöffnung, unten	Ø 33,1	Ø 31,5	mm
Druckteller:			
Innendurchmesser	Ø 30,5	Ø 31,5	mm
Außendurchmesser	Ø 60,0	Ø 97	mm
Umgebungstemperatur	+10 ... +35	+10 ... +35	°C
Lieferumfang	Druckzylinder, Klemmvorrichtung	Druckzylinder, Klemmvorrichtung	
Flächenpressung der Einspannvorrichtung		400 ...1000	

1) Hierzu ist ein Prüfsystem mit einer Prüfgeschwindigkeit >500 mm/min erforderlich.

2) Um den max. Prüfdruck von 6000 kPa zu erreichen, ist ein Prüfsystem mit mindestens 2,5 kN erforderlich

Erforderliches Zubehör

- Pneumatische Steuereinheit (siehe unten)
- DCSC-/USC-Modul für Elektronik
- Für Einbau im oberen Prüfraum einer zwickiLine:
  – 1 zusätzliche Kopftraverse
  – 2 Anschlussbolzen Ø 20 mm

Pneumatische Steuereinheit

Beschreibung	Artikelnummer
Schließdruck über Schalter in 5 verschiedenen fest eingestellten Stufen wählbar (Flächenpressungen 400 / 600 / 710 /800 /1000 kPa)	**324538**
Pneumatische Steuereinheit	**1108557**

Optionales Zubehör

Ersatzmembran

Beschreibung	Artikelnummer
nach ISO 2758 zu Prüfvorrichtung mit Spannring Innendurchmesser 33,1 mm (Artikel-Nr. 1106840)	**318003**
nach ISO 2759, DIN 53141 zu Prüfvorrichtung mit Spannring Innendurchmesser 31,5 mm (Artikel-Nr. 1106841)	**318001**