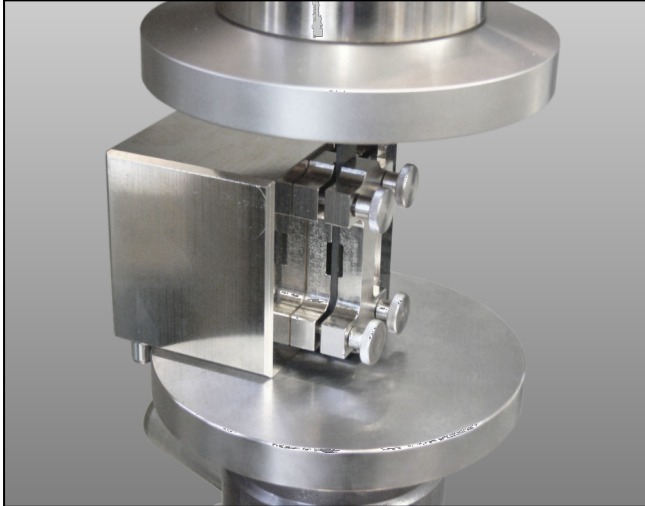


Produktinformation

Druckvorrichtungen (End loading)

CTA: 44755 44754



Druckvorrichtungen (End loading) zwischen zwei Druckplatten

Anwendungsbereich

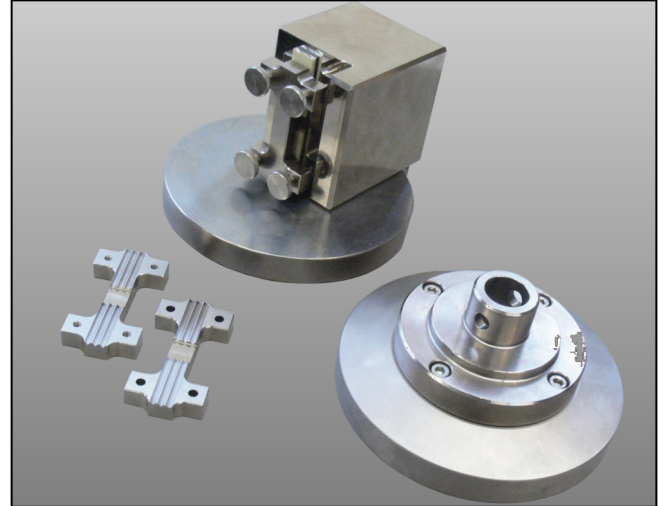
Prüfungen

- basierend auf ASTM D 695, in verschiedenen Normen weiterentwickelt
- nach ASTM D 3846 an einschnittiger geschlitzter Probe: Messung der Scherung in Lagenebene (In-Plane Shear)

Funktionsbeschreibung

Die Druckvorrichtung dient zur Prüfung von Faserverbundwerkstoffen.

Die Probe wird dabei zwischen zwei Druckplatten in Längsrichtung belastet.



Druckvorrichtungen (End loading), Beispielübersicht

Zwei Ausknickstützen mit durchgängigen Längsschneiden dienen zur Messung der Druckfestigkeit. Sie verhindern ein frühzeitiges Materialversagen durch Biegung. Zwei Ausknickstützen mit Ausfräsungen dienen zur Aufnahme der Dehnungsmessstreifen bei der Messung des Druckmoduls. Eine Aufnahme mit festen Anschlägen dient zur exakten axialen Ausrichtung der Probe.

Vorteile und Merkmale

- Werkzeugfreies Einsetzen des Probekörpers
- Exakte Zentrierung zur Druckachse der Prüfmaschine
- Werkzeugunabhängiger Austausch der Druckplatten bei Verschleiß

Produktinformation

Druckvorrichtungen (End loading)

Technische Daten

Artikel-Nr.	062635	062636	
Druckvorrichtung (End loading) nach	prEN 2850 Typ B, ISO14126 Verfahren 2, AITM1-0048	ASTM D 695, Boeing BSS 7260, SACMA SRM 1R-94, DIN 65375, ASTM D 3846	
Prüfkraft F_{max}	50	50	kN
Probenmaße:			
Dicke	1 ... 6	1 ... 6	mm
Länge	75 ... 80	79,4	mm
Breite	12,5	12,7 ... 19	mm
Temperaturbereich	-80 ... +300	-80 ... +300	°C
Gewicht, ca.	3,5	3,5	kg
Lieferumfang:			
2 Ausknickstützen mit durchgängigen Längsschneiden, Länge	70	73	mm
2 Ausknickstützen mit Ausfräsungen, Länge	70	73	mm
Aufnahme mit festen Anschlägen	1	1	Stück

Erforderliches Zubehör

- Zwei Druckplatten (Durchmesser 136 mm)